

# ADINGSTATIK SP

Двокомпонентна електропровідна ґрунтовка на епоксидно-водній основі для електростатичних покриттів і самовирівнюючих систем

## СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Електропровідний епоксидний ґрунт на водній основі, який використовується для заземлення електрики в приміщеннях, де генерується статична електрика. Використовується як ґрунтовка для систем Adingstatik 1 і Adingstatik 2. Використовується у виробничих цехах для електронного обладнання, обчислювальних центрів, операційних, електронних лабораторіях, виробничих цехах і складах фарб, лаків і розчинників, виробничих цехах і складах вибухових і легкозаймистих матеріалів тощо.

## ВЛАСТИВОСТІ

- електропровідність;
- відмінне зчеплення з основою;
- водовідштовхувальна;
- водонепроникна;
- не містить розчинників;
- проста у застосуванні;
- бактеріологічно стійка;
- нетоксична при затвердінні.

## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| ВЛАСТИВОСТІ                                                 | МЕТОД КОНТРОЛЮ | ЗНАЧЕННЯ                                                             |
|-------------------------------------------------------------|----------------|----------------------------------------------------------------------|
| Зовнішній вигляд                                            | -              | А компонент : біла в'язка рідина<br>В компонент: чорна в'язка рідина |
| Співвідношення змішування                                   | -              | A:B = 1,0:2,1                                                        |
| Густина                                                     | EN ISO 2811-1  | A+B = 1,14-1,21 г/см³                                                |
| Життєздатність при 20-25°C                                  | EN ISO 9514    | 120-150 хв                                                           |
| Міцність зчеплення                                          | EN 1542        | ≥2 МПа                                                               |
| Час висихання (сухий на дотик) плівки 100 мк при T=20-25°C  | -              | 75-85 хв                                                             |
| Час висихання (повне висихання) плівки 100 мк при T=20-25°C | -              | 6-8 год                                                              |
| Механічне використання для легкого руху, при 20°C           | -              | через 3 дні                                                          |
| Механічне використання для інтенсивного руху, при 20°C      | -              | через 7 днів                                                         |
| Температура основи і повітря під час нанесення              | -              | 10-30°C                                                              |

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО НАНЕСЕННЯ

### Підготовка основи

Основа для нанесення повинна бути міцною, сухою, чистою, очищеною від пилу, жиру та конденсату. Для промислової підлоги її необхідно гідроізолювати, щоб запобігти відшарування остаточного покриття внаслідок негативного гідростатичного тиску. Вологість основи повинна бути не більше 7%, температура під час нанесення 10-30°C, а відносна вологість повітря повинна бути не більше 70%, щоб запобігти утворенню конденсату на основі для нанесення. Нанесення на основу з водяним конденсатом може призвести при неоднаковій зміні кольору покриття втрачають блиск або з'являються плями. Незважаючи на ці негативні

ефекти, фізико-хімічні характеристики покриття не зміняться.

#### **Нова бетонна основа**

Бетон повинен бути віком щонайменше 28 днів, міцність на стиск повинна бути більше 25 МПа, а вологість структурної основи повинна бути не більше 7%. Цементне молочко, розчин, плями фарби та жиру необхідно видалити. На завершення поверхню необхідно очистити від пилу за допомогою промислового пілососа.

#### **Стара бетонна основа**

Щоб досягти відмінного зчеплення з основою, вона повинна бути міцною і чистою. Цементне молоко слід видалити механічним способом. Жир і бруд, що проникли в основу, необхідно видалити миючими засобами або спеціальними засобами. Усі тріщини та пошкодження основи необхідно закрити відповідними матеріалами.

#### **Стара епоксидна основа**

Поверхню необхідно обробити абразивними інструментами і очистити від пилу за допомогою промислового пілососа.

#### **ЗАСТОСУВАННЯ**

Основа, яка підлягає обробці, повинна бути попередньо покрита Adingpoks 1P або Adingpoks 1PV (епоксидні основи не вимагають попереднього покриття). Нанесіть Adingstatik SP на основу за допомогою валика.

Перемішайте компоненти А і В Adingstatik SP окремо протягом 3-4 хвилин за допомогою повільного міксера (до 300-500 обертів/хв). Потім додайте компонент А до В у співвідношенні А:В = 1:2,1 і перемішайте до однорідності. Нанесення епоксидного покриття повинно відбуватися протягом життєздатності продукту 120-150 хв. Температура основи повинна бути в межах 10-30°C, а відносна вологість повітря повинна бути не більше 70%.

#### **ВИТРАТА**

Adingpoks 1P або Adingpoks 1PV: 0,15-0,25 кг/м²

Adingstatik SP (A+B): 0,10-0,12 кг/м²

#### **ОЧИЩЕННЯ**

Очистити інструменти та обладнання водою відразу після нанесення.

#### **ПАКУВАННЯ**

Adingstatik SP

Комплекти А+В: 15,5 кг

Компонент А: 5,0 кг

Компонент В: 10,5 кг

#### **ЗБЕРІГАННЯ**

В оригінальній закритій упаковці, в сухих приміщеннях при температурі від 10°C до 30°C. Продукт не повинен піддаватися впливу прямих сонячних променів і замерзати. Термін придатності: 9 місяців.

#### **СТАНДАРТНІ КОЛЬОРИ**

RAL9004.

**Небезпека для здоров'я** : Уникайте контакту продукту зі шкірою та очима, а також прямого вдихання під час змішування компонентів. У разі випадкового контакту продукт слід негайно видалити сухим рушником або злегка змоченим розчинником Rastvoruvach P. Потім промийте пляму чистою водою з милом. Якщо матеріал потрапив в очі, негайно промийте їх чистою водою та викликайте медичну допомогу. Провітрюйте приміщення, де використовуєте розчинники та розчинники.

**Вогонь**: Продукт не горючий.

**Очищення та утилізація**: Не затверділі залишки Adingstatik SP очищують водою. Стару та використану упаковку слід утилізувати відповідно до місцевих правил. Ми рекомендуємо, щоб спосіб застосування та необхідні кількості були адаптовані до умов на місці, а також обов'язкове використання відповідного обладнання. Додаткова інформація надається в Паспорті безпеки продукту.